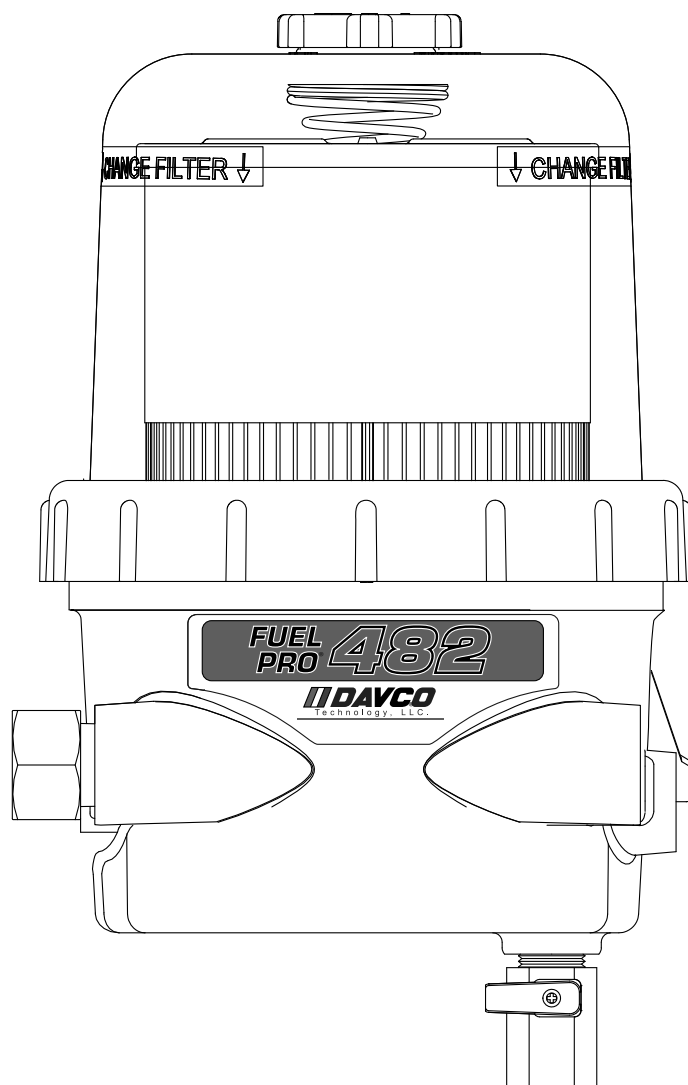


# **DAVCO**<sup>®</sup> Technology, LLC

## TABLA DE CONTENIDOS

Como Funciona . . . . .	1
"VER PARA CREER <sup>®</sup> " . . . . .	2
Instrucciones Importantes de Seguridad . . . . .	3
Instalación del Sistema FUEL PRO <sup>®</sup> 482 . . . . .	4
Roscas de los Puertos de Combustible. . . . .	16
Mantenimiento Preventivo . . . . .	17
Procedimiento para cambio de Filtro. . . . .	18
Diagnóstico y la Resolución de Problemas . . . . .	19
Procedimientos de Servicio . . . . .	21
Piezas de Servicio . . . . .	22
Garantía Limitada de Producto . . . . .	23

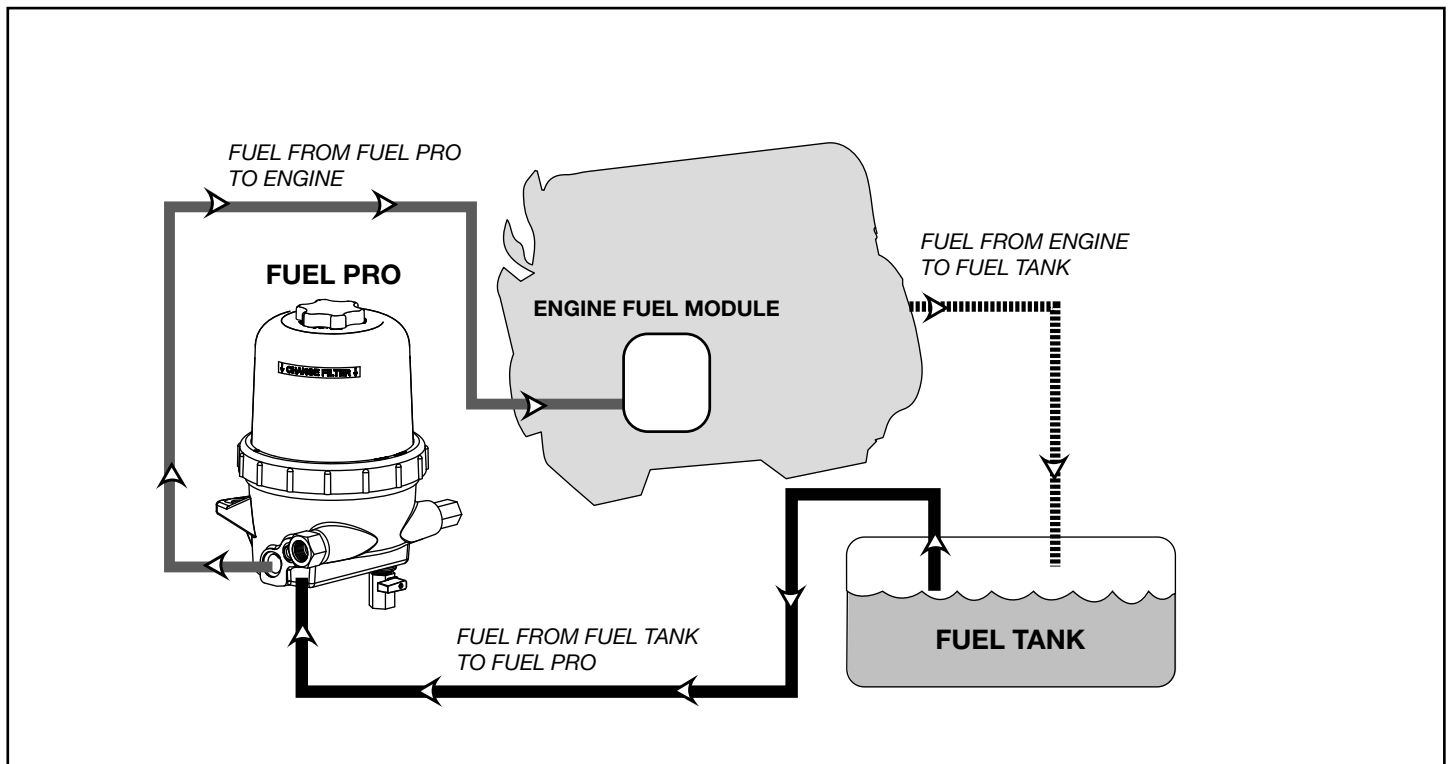


# **FUEL PRO<sup>®</sup> 482** **MANUAL TÉCNICO**

## COMO FUNCIONA

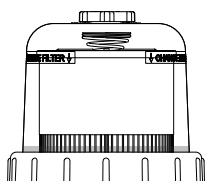
- Combustible del tanque entra al cuerpo del procesador de combustible.
- Se separan los contaminantes grandes y el agua "libre", y permanecen en el cuerpo del procesador.
- El combustible sube hacia el área de la tapa transparente.
- El filtro captura contaminantes y agua emulsionada.
- El nivel de combustible sube para mantener una vía de combustible a través de un material limpio del filtro (vía de menor resistencia).
- Combustible limpio, libre de agua, sale del procesador de combustible hacia el sistema de inyección de combustible del motor.

### Diagrama del Sistema de Combustible

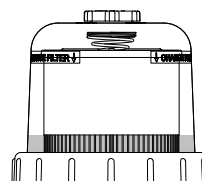


## "VER PARA CREER®"

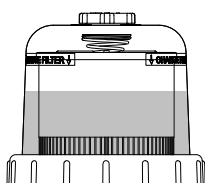
- Vea cuando NO cambiar el filtro de combustible
- Vea la condición del combustible. Viendo lo que se colecciona en el filtro o que es lo que sucede dentro de la cubierta transparente puede ayudar a diagnosticar varias condiciones mecánicas problemas o relacionadas con el estado del sistema de combustible.
- Configuraciones del "Filtro en Posición Superior". Agua y contaminantes del combustible caen al fondo del cuerpo del procesador y a lado opuesto del filtro resultando en una mayor vida del filtro.
- Protección integrada al momento de purgar el filtro. Combustible que se le echa al sistema para purgarlo cae fuera del filtro asegurando que solamente combustible limpio llegue al motor.
- Medio Patentado. Lo "Mejor en su Clase" medio StrataPore™ remueve 98% de agua libre y emulsionada durante la vida del filtro. Esto excede el desempeño de un medio celulosa.



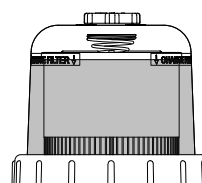
Quando es nuevo, el nivel de combustible en el filtro estará muy bajo, con restricción mínima. A medida que de filtro el nivel funcione, aumentan los contaminantes en el cuerpo del procesador.. El combustible sube en el filtro, indicando la vida remanente del filtro.



El nivel de combustible sube en la cubierta transparente. A medida que los contaminantes se acumulan en el filtro, el combustible sube hacia una sección no contaminada del filtro, proporcionando óptima filtración con mínima restricción.



La restricción permanece constantemente baja. Aunque el nivel de combustible está ahora a más de la mitad del filtro, el combustible sigue fluyendo a través de medio limpio, con niveles de restricción mínimos. Al filtro todavía le queda vida.



Ahora el filtro está completamente cubierto de combustible. En este momento toda su superficie ha sido utilizada. La restricción está aumentando y le habrá que cambiar el elemento filtrante cuando toque el siguiente mantenimiento.

## **INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD**

**Advertencia: Cuando combustible diesel circula a través de un motor en operación, puede llegar a calentarse.**

**Para evitar danos personales:**

- △ Peligro de Escaldarse! No permita que el combustible entre en contacto con los ojos o con la piel. Permita que el motor y el combustible se enfríen a la temperatura ambiental antes de cambiar el filtro de combustible o realizar operaciones de servicio que puedan causar derramamiento de combustible. Si no es posible, se debe utilizar equipo de protección (protector de la cara, sombrero aislado, guantes, y delantal)
- △ Prevencion Contra Incendio! El Diesel caliente puede formar mezcla de vapor alrededor de la fuente de combustible. Para eliminar el potencial de incendio mantenga llamas o chispas retiradas del área de trabajo. No fume durante operaciones de servicio.
- △ Prevención de Inhalación! Realice el mantenimiento de motores o vehículos en áreas con suficiente ventilación y con un numero limitado de personas...
- △ La llave de ignición debe estar apagada (posición off).

## INSTALACIÓN DEL SISTEMA FUEL PRO® 482



**1:** Instale la tubería en los puertos de entrada y salida del Fuel Pro 482. Las unidades deben ser instaladas hacia arriba a un ángulo de 45°.



**2:** No habrá la caja de la dirección del volante en los modelos que tienen instalado un sistema de cremallera y piñón.

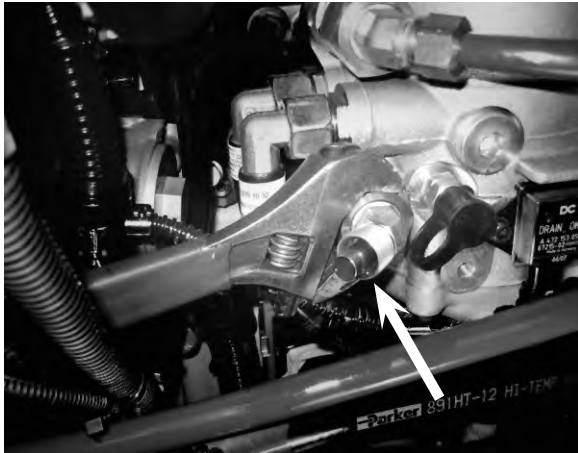


**3:** Fije el Fuel Pro 482 utilizando los dos tornillos, las dos tuercas, y las dos arandelas de 1/2". Primero instale el tornillo del agujero del frente de la unidad. Una vez instalado el primer tornillo, gire la unidad hacia atrás. En esta posición instale el último tornillo, arandela, y tuerca en el agujero de atrás. Apriete ambos tornillos a 96 pies-libras de torsión.

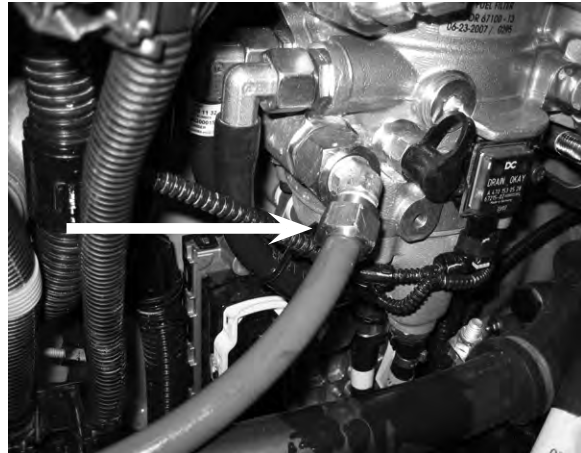


**4:** Desconecte la línea de la fuente de combustible en el modulo del filtro del motor y quite las abrazaderas de plástico.

## INSTALACIÓN DEL SISTEMA FUEL PRO® 482



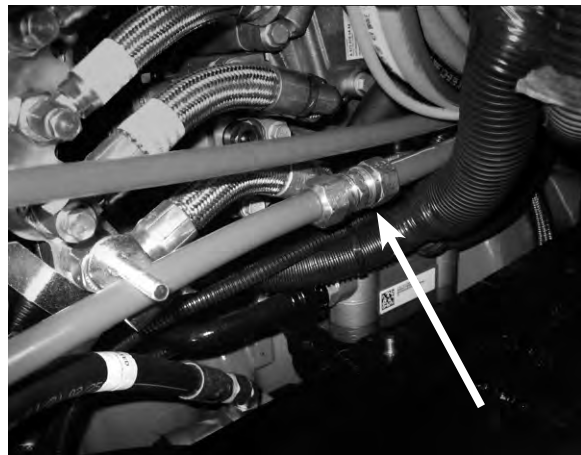
**5:** Gire la unidad de tubería del puerto de entrada en el modulo de combustible hacia el frente del camión y apriete.



**6:** Instale y guíe, hacia el frente del camión, un pedazo de tubería de combustible de 5/8" al puerto de entrada del modulo del motor.

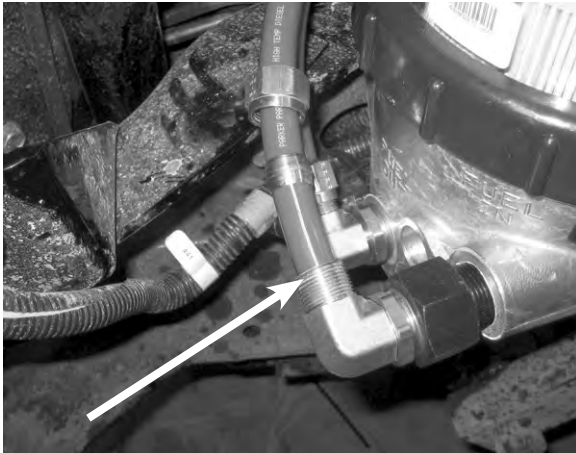


**7:** Guíe el tubo de combustible de 5/8 " que se conecto al puerto de entrada en el módulo de combustible del motor al puerto de entrada del Fuel Pro 482.



**8:** Instale una unión de compresión de 5/8" en la línea de la fuente de combustible existente. Una vez instalado la unión instale un pedazo de tubería de combustible de 5/8" (aproximadamente 6' de largo). Cubra la línea de combustible con algún tipo de aislante para evitar ue se dañe el tubo. Instale abrazaderas de plástico para fijar la tubería sobre el chasis.

## INSTALACIÓN DEL SISTEMA FUEL PRO® 482



**9:** Conecte la línea de la fuente de combustible al puerto de entrada del Fuel Pro 482.



**10:** Quite la tapa de ventilación del Fuel Pro 482. Purgue la unidad echándole diesel por el puerto de ventilación. Llene la cubierta transparente hasta que el nivel de diesel llegue al tope del filtro.



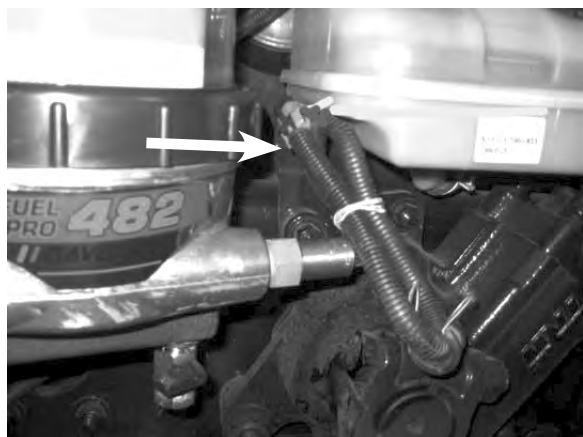
**11:** Use la bomba de mano del módulo del motor para purgar el aire restante de las líneas de combustible.

**12:** Reemplace y apriete la tapa de ventilación. Arranque el motor y manténgalo corriendo por un minuto. Mientras el motor corre, abra la tapa de ventilación con precaución y permita que el nivel de combustible baje una pulgada del collar.

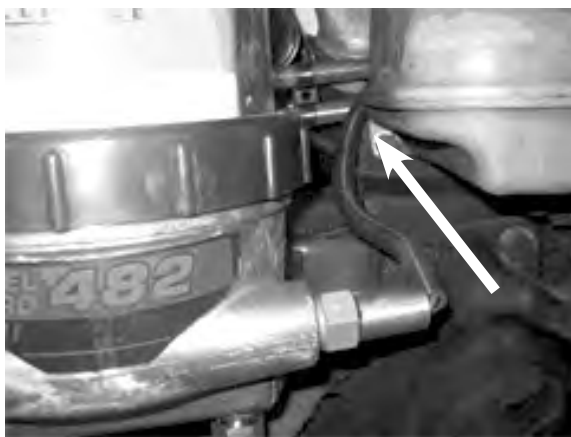
Apriete la tapa de ventilación a mano. Es normal que el nivel de combustible varíe cuando el motor arranque por primera vez. El funcionamiento del filtro no se verá afectado. Revise que el sistema de combustible no tenga fugas. Instalación completa.

**INSTALACIÓN DEL PRE-CALENTADOR 12VDC AL CONECTOR "SAM" UBICADO EN EL CHASIS**

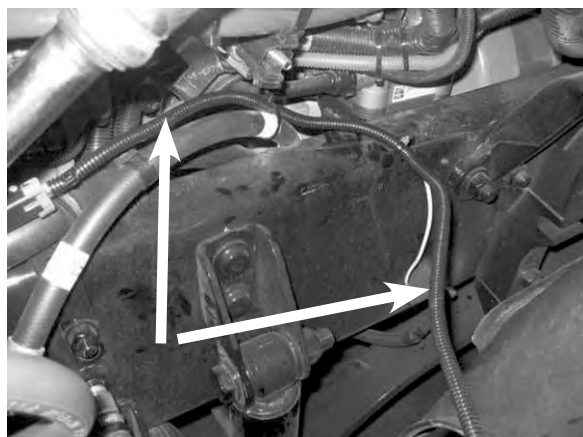
Si instala un pre-calentador de 12VDC, cubra la rosca con una capa ligera de sellador y apriete la unidad de 15-30 pies-libras de torsión.



**1:** Localice el pre-calentador 12VDC y conéctalo con el arnés del chasis.



**2:** Guié el arnés del chasis alrededor del depósito de la dirección hidráulica hacia la cabina.



**3:** Conecte el cable de tierra del arnés al perno de tierra del chasis a un lado del amortiguador.



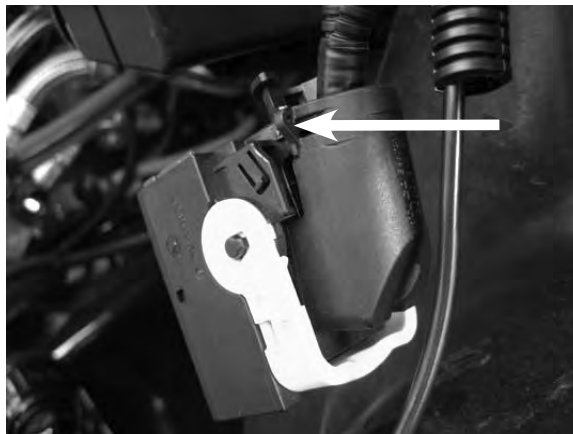
**4:** Guié el cable de energía de 12VDC hacia el conector del chasis marcado como "SAM". (Utilice abrazaderas de plástico para juntar los cables cuando sea necesario)



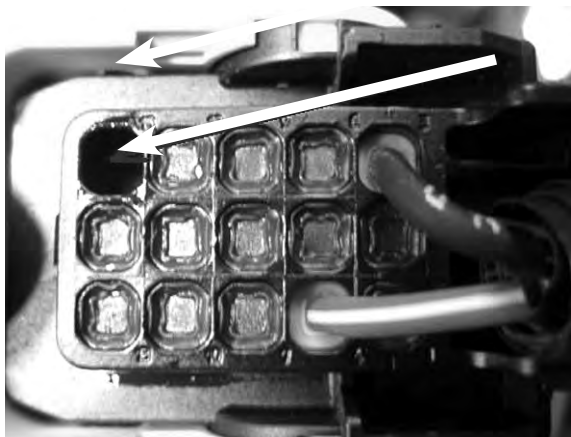
**INSTALACIÓN DEL PRE-CALENTADOR 12VDC AL CONECTOR "SAM" UBICADO EN EL CHASIS.**



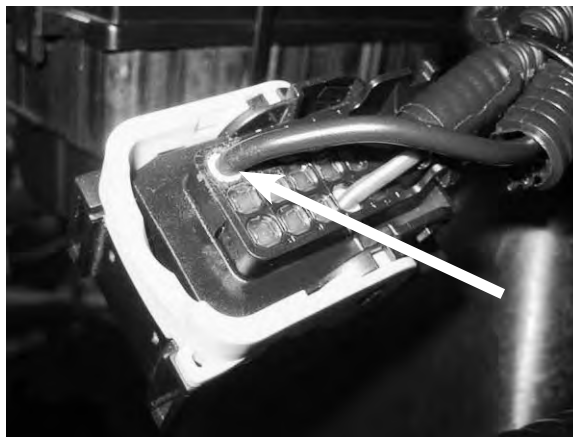
**5:** Localice el conector marcado como "X57" y quite el mango amarillo para soltar el conector.



**6:** Quite la cubierta del conector marcado como "X57" jalando los candados del conector.



**7:** Localice la posición "15" del conector "X57" y quite el enchufe de protección.



**8:** Inserte el cable de energía de 12VDC del pre-calentador a la posición "15" del conector "X57".

**INSTALACIÓN DEL PRE-CALENTADOR 12VDC AL CONECTOR "SAM" UBICADO EN EL CHASIS.**



**9:** Reinstale la cubierta del conector "X57", empuje los candados hasta que cierren.



**10:** Reinstale el conector "X57" al conector "SAM" y levante el mango amarillo para asegurarlos.

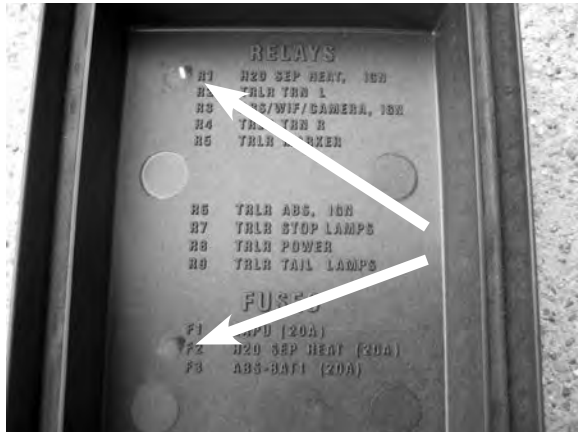


**11:** Instale un revelador de 20/25 amperios en la posición "R1".



**12:** Instale un fusible de 20 amperios en la posición "F2".

**INSTALACIÓN DEL PRE-CALENTADOR 12VDC AL CONECTOR "SAM" UBICADO EN EL CHASIS.**

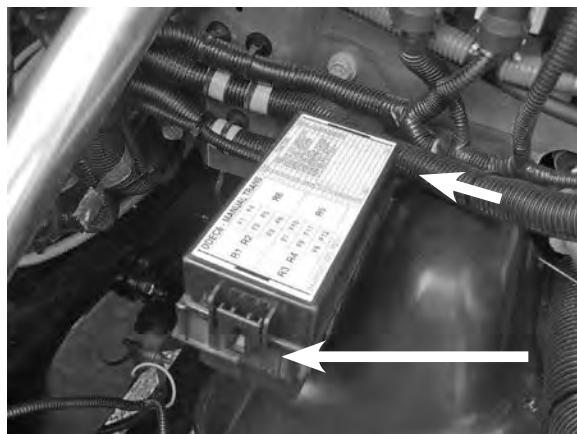


**13:** Marque en el interior de la cubierta para mostrar los circuitos agregados R1 y F2 con un marcador rojo o amarillo y reinstale la cubierta.

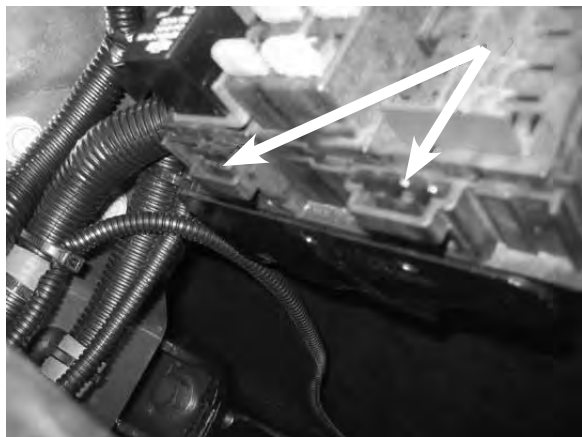
**INSTALACIÓN DEL PRE-CALENTADOR 12VDC AL CONECTOR "DDEC" UBICADO EN EL CHASIS.**



**1:** Localice la caja "DDEC" debajo del cofre.



**2:** Quite la tapa del "DDEC6 PDB" empujando los dos candados de la tapa.



**3:** Quite la tarjeta PCB oprimiendo los dos candados como se muestra en el dibujo.

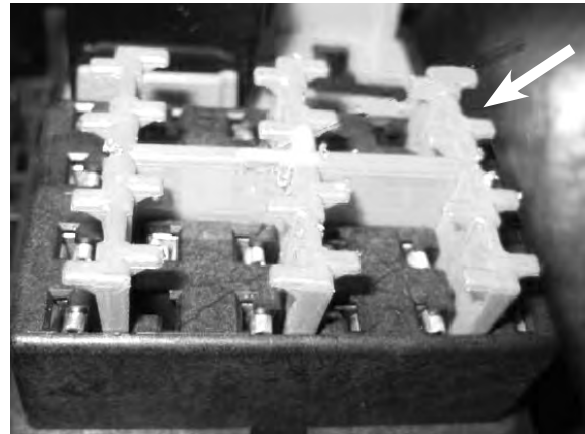


**4:** Quite la cubierta posterior del "DDEC6 PDB" utilizando un pico de hielo como se muestra en el dibujo.

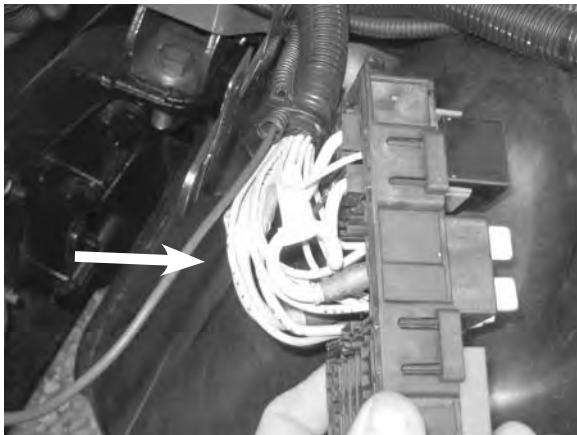
**INSTALACIÓN DEL PRE-CALENTADOR 12VDC AL CONECTOR "DDEC" UBICADO EN EL CHASIS.**



**5:** Quite los fusibles de la tarjeta (PCB) "DDEC". Tome nota de sus lugares correspondientes.



**6:** Quite el detenedor de la terminal de plástico rojo como se muestra en el dibujo.

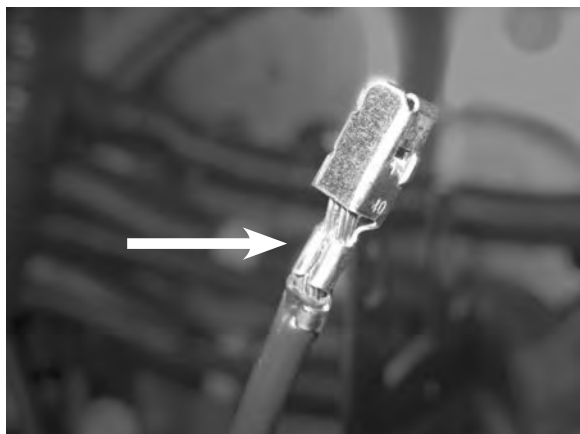


**7:** Amarre el cable de energía de 12VDC utilizando abrazaderas de plástico al arnés de la tarjeta (PCB) "DDEC"

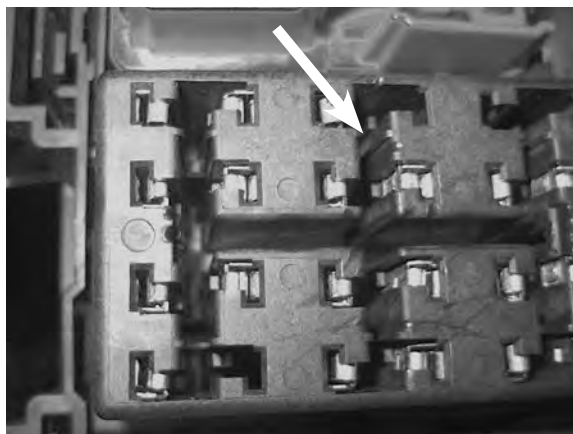


**8:** Corte y selle la terminal del chasis marcado como "SAM" con cinta aislante.

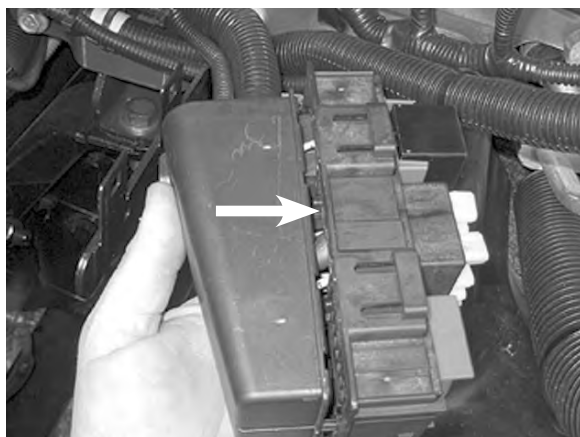
**INSTALACIÓN DEL PRE-CALENTADOR 12VDC AL CONECTOR "DDEC" UBICADO EN EL CHASIS.**



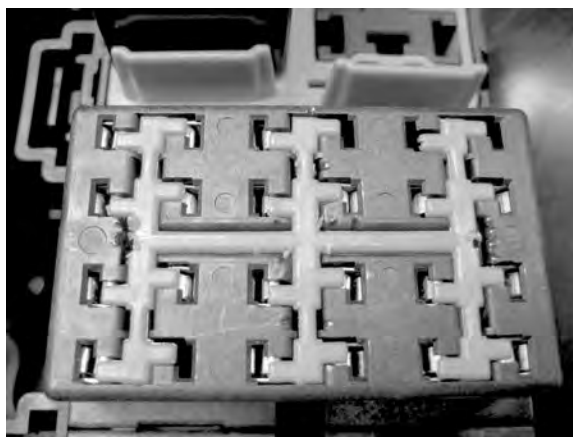
**9:** Pele el alambre eléctrico y preñse la terminal (N/P: 23-13215-301) como se muestra en el dibujo.



**10:** Inserte la terminal eléctrica en el hueco "F5" como se muestra en el dibujo.

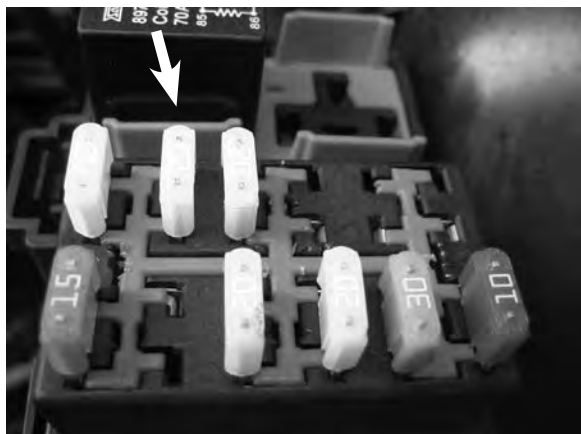


**11:** Reinstale la cubierta posterior como se muestra en el dibujo.

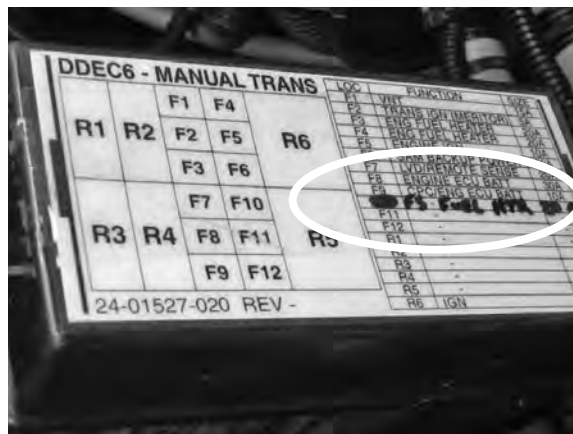


**12:** Remplace el retenedor rojo de plástico como se muestra en el dibujo.

**INSTALACIÓN DEL PRE-CALENTADOR 12VDC AL CONECTOR "DDEC" UBICADO EN EL CHASIS.**



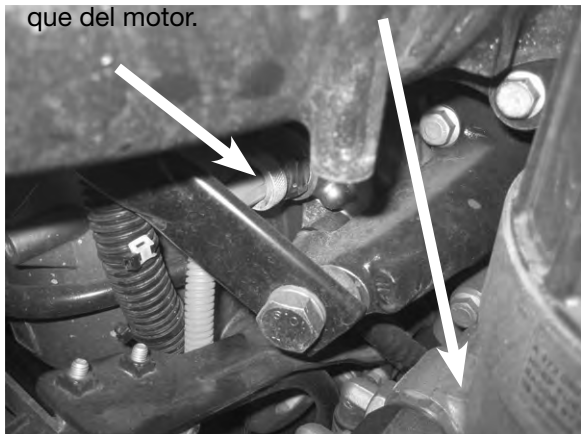
**13:** Remplace los fusibles que fueron removidos anteriormente e instale un fusible de 20 amperios en la posición "F5"



**14:** Remplace la tarjeta (PCB) "DDEC6" en su lugar, coloque la cubierta y marque la posición en que se instalo el fusible de 20 amperios de pre-calentador.

**INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN DEL CALENTADOR DAVCO 120 V CA  
(CON CALENTADOR DE MOTOR Y CALENTADOR DEL CÁRTER)**

El alambre del blo-      Filtro del modulo de combustible  
que del motor.



**1:** El calentador del motor 120V CA está localizado a la izquierda del filtro del modulo de combustible.

Conector



**2:** Localice el conector 120V CA donde se coloca el enchufe. Este conector se encuentra ya sea debajo de las puertas del chofer o a su derecha.

- 3:** Quite el enchufe del conector y el alambre del bloque del motor.
- 4:** Conecte el alambre recto del cable en forma de "W" al bloque del motor.
- 5:** Conecte el alambre más largo del cable en forma de "W" que también tiene un ángulo de 90° al calentador del cárter.
- 6:** Guíe el cable que tiene forma de "W" hacia el conector, utilice abrazaderas de plástico cuando sea necesario.
- 7:** Empuje el lado macho del enchufe en el conector hasta que el seguro haga click.
- 8:** Instalación completa.



## ROSCAS DE LOS PUERTOS DE COMBUSTIBLE

Los puertos del Fuel Pro 482 son diseñados a las especificaciones del fabricante. Es por eso que las roscas de los puertos de combustible son de medida milimétrica y no de medida estándar.

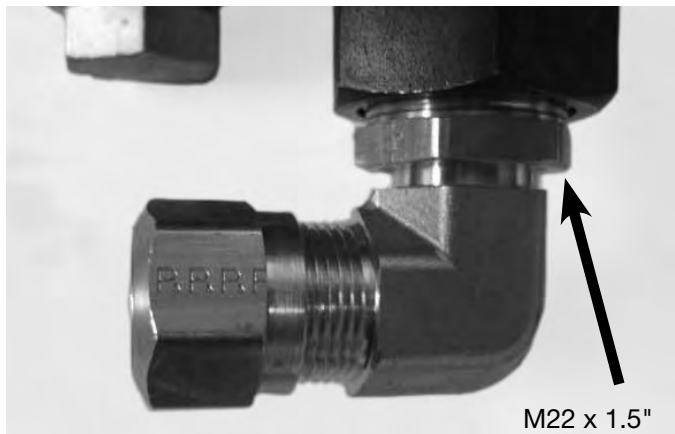


Figura 1

Unidades Fuel Pro 482 que fueron instalados de fabrica vienen configuradas con puertos de combustible de rosca milimétrica M22 x 1.5". (Figura 1)

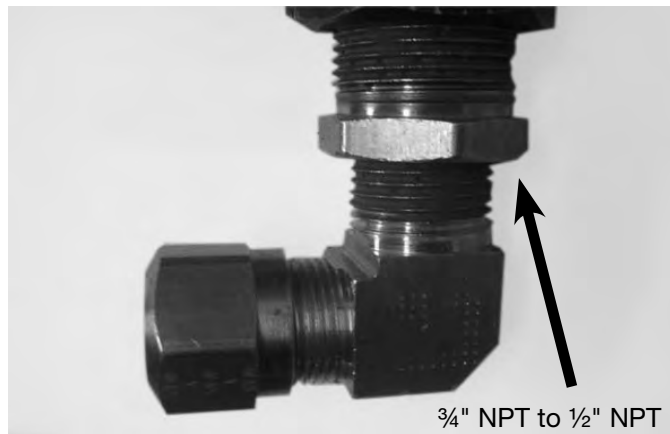


Figura 2

Unidades Fuel Pro 482 que se instalan en el campo vienen configuradas con puertos de combustible de rosca estándar 3/4" x 1/2". (Figura 2)

## **MANTENIMIENTO PREVENTIVO**

### **Semanal – Drenar el agua**

- Apagar el motor y abra la tapa de ventilación.
- Utilice un contenedor apropiado de ocho onzas de plástico o metal debajo de la válvula de drenaje del Fuel Pro y abra la válvula.
- El agua va a empezar a fluir al contenedor. Cuando ve que empieza a fluir el combustible, cierre la válvula de drenaje. Drene lo menos posible del combustible.
- Apriete la tapa de ventilación a mano.
- Arranque el motor. Aumente las revoluciones del motor por un minuto para purgar el aire del sistema.

### **En cada cambio de filtro**

- Cambie los retenes de la cubierta trasparente y tapa de ventilación (ambos vienen incluidos en el "kit" de servicio)

### **Cada 12 meses**

- Verifiqué que todas las conexiones eléctricas estén libres de corrosión. Verifiqué que no exista ninguna fuga en las conexiones de tubería.
- En los ambientes extremadamente fríos es probable que sea necesario lubricar las roscas del cuerpo con algún antiagarrante cada 180 días.

## PROCEDIMIENTO PARA CAMBIO DE FILTRO

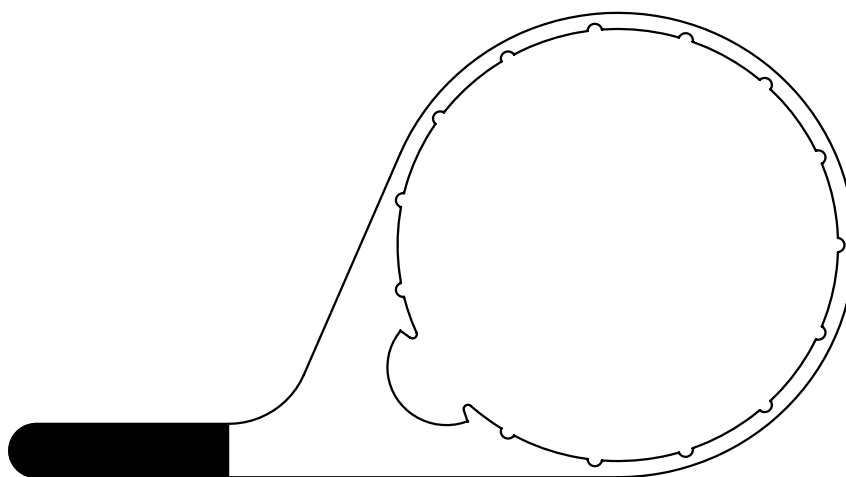
1. Quite la tapa de ventilación y abra la válvula de desagüe para drenar el combustible para que quede a un nivel por debajo del cuello.
2. Quite el cuello (utilizando una llave DAVCO) y luego quite la cubierta transparente.
3. Retire los retener del filtro, cubierta transparente, y tapa de ventilación. Deséchelos apropiadamente.
4. Usando un trapo de taller, limpie la cubierta transparente, el cuello, y las roscas del cuerpo del Fuel Pro.
5. Instale un filtro, reten de cubierta transparente y de la tapa de ventilación nuevos.
6. Reinstale la cubierta transparente y el cuello. Apriete el cuello con la mano.
7. Purgue la unidad echándole diesel por el puerto de ventilación. Llene la cubierta transparente hasta que el nivel del diesel llegue al tope del filtro.
8. Instale la tapa de ventilación. Apriete la tapa con la mano. Arranque el motor y manténgalo corriendo por un minuto. Mientras el motor corre, abra la tapa de ventilación con precaución y permita que el nivel de combustible baje una pulgada del collar.
9. Cierre la tapa de ventilación a mano. Es normal que el nivel de combustible varié cuando el motor arranque por primera vez. El funcionamiento del filtro no es afectado.

### Filtro Recomendado

Nombre de marca	Número de pieza	Micrón
Alliance	DVCFS-19915	7
DDC	FS19915WE	7

### Información de la llave de Servicio

- Collar del DAVCO Fuel Pro esta diseñada para que se puedan remover con la llave DAVCO
- Se puede dañar la tapa y/o el collar si no se utiliza la llave DAVCO. DAVCO no cubrirá las piezas bajo garantía si los daños son ocasionados por una mala operación.
- La llave DAVCO esta diseñado para quitar las piezas.



**La llave DAVCO, P/N DVC482017**

## DIAGNÓSTICO Y LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Todos los problemas asociados con fugas están relacionados con ajustes sueltos. Estas fugas se eliminan fácilmente apretando las conexiones de las líneas en el área de la fuga. Puede que algunos ajustes también necesiten la aplicación de un sellante líquido de Teflón.

NOTA: Todos los filtros de combustible con succión a un lado producen burbujas. Es normal ver burbujas tipo champán en el procesador de combustible a la salida o en la bomba de alimentación del Fuel Pro.

PARA DEVOLVER UN PROCESADOR DE COMBUSTIBLE PARA SU EV CAUACIÓN, HAGA LAS SIGUIENTES PRUEBAS ANTES DE PEDIRLE A DAVCO UN "RGA" (AUTORIZACIÓN PARA DEVOLUCIÓN DEL PRODUCTO).

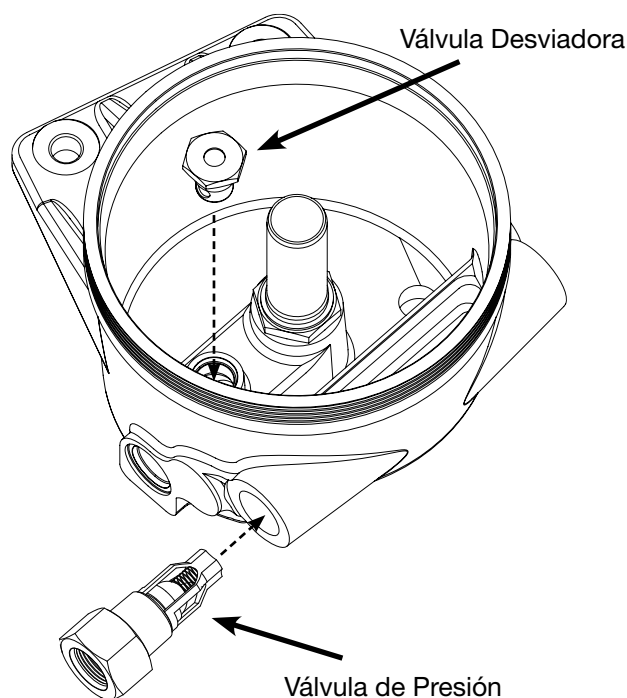
- I. Fuga de aire: Las burbujas de aire son visibles en la tapa transparente del Procesador de Combustible. Si el origen de la fuga esta entre el tanque de combustible y el filtro. Haga, una prueba rápida para aislar la fuente de la fuga de aire:
    - A. Para descartar que el problema esta entre las lineas del tanque de combustible y las conexiones de las mangueras. Quite la manguera de entrada del Procesador de Combustible.
      - i. Instale una manguera de conexión desde el Procesador de Combustible hasta el tanque (a través de la tapa) o hasta un recipiente de combustible.
      - ii. Encienda el motor.
      - iii. Apriete todas la conexiones y haga otra prueba.
      - iv. Si continúan las burbujas de aire, haga una prueba de fugas de aire en el Procesador de Combustible:
        1. Apriete manualmente la parte superior del cuello.
      - v. Si el Procesador de Combustible está equipado de un cuello en la base, ajuste el cuello con una llave de correa.
        1. Pruebe la válvula de drenaje quitándola e insertando un tapón. Si no se observan burbujas de aire, cambie la válvula de drenaje.
      - vi. Si continúan las burbujas de aire, haga una prueba de fugas usando un tanque de agua:
        1. Saque el Procesador de Combustible del chasis.
        2. Tape el puerto de salida de combustible sin quitar el filtro, la cubierta, el cuello, la tapa de ventilación, la válvula de drenaje ni la válvula de retención. Si el Procesador de Combustible está equipado con un pre-calentador, no lo quite o tape los puertos de fluido caliente.
    3. Aplique 15PSI de presión de aire a la entrada del combustible y sumerja el Procesador de Combustible en un tanque de agua. Revise si hay burbujas de aire.
    4. Si existen fugas de aire y se pueden corregir, corrige el origen de la fuga y haga otra prueba.
  - B. No se ven las burbujas: Si no existen síntomas de aspirar aire, (lo cual se nota por el trote del motor, un funcionamiento áspero o pérdida de potencia, entre otros) sin que se observen burbujas a través de la cubierta transparente, indica una fuga de aire en la conexión de salida del Procesador de Combustible, la tapa de ventilación, el reten de la tapa, la conexión de entrada de la bomba de alimentación o en las conexiones de la manguera de combustible hasta la bomba de alimentación. Inspeccione y apriete las conexiones si es necesario.
- II. Restricción excesiva: Si el nivel de combustible está al tope del filtro, cambie el filtro de combustible. El Procesador de Combustible no ocasionará exceso en la restricción del sistema si el nivel de combustible está por debajo del tope del filtro a no ser que el reten del filtro no esté instalado en la base del elemento de filtro.
    - A. Pérdida de cebo: Una válvula de retención se utiliza para mantener el sistema de combustible cebado entre el Procesador de Combustible y el tanque de combustible cuando se introduce aire en el sistema (al drenar agua del Procesador de Combustible o al cambiar el filtro de combustible). Una válvula de retención es estándar con todos los Procesador de Combustible "on-highway".

- B. Si el combustible regresa al tanque, quite la válvula de presión en el puerto de entrada del procesador. Desarme la unidad de la válvula de presión. Limpie e inspeccione el la unidad la válvula de presión. Si hay evidencia de cortes, ranuras o rasguños en el poste, o el resorte de retención apareciera ser dañado, cambie estas piezas usando un juego de reparación de válvulas de presión. Si el cuerpo de la válvula de presión está dañado, cámbielo.

## PROCEDIMIENTOS DE SERVICIO

### Ensamble De La Válvula Desviadora

1. Quite el cuello (utilizando una llave DAVCO) y luego quite la cubierta transparente.
2. Retire el Filtro, y los retenes de la cubierta transparente y la tapa de ventilación. Deséchelos apropiadamente.
3. Usando un trapo de taller, limpie la cubierta transparente, el cuello, y las roscas del cuerpo del Fuel Pro 482.
4. Enjuague por dentro del cuerpo del Fuel Pro 482 utilizando diesel limpio.
5. Remueve la válvula desviadora y Deséchelos apropiadamente.
6. Remueve la tapa de protección de la válvula desviadora nueva.
7. Instale la válvula desviadora nueva en el cuerpo del Fuel Pro 482 (Apriete a 20 pies-libras de torsión)
8. Instale un filtro, reten de cubierta transparente y de la tapa de ventilación nuevos.
9. Reinstale la cubierta transparente y el cuello. Apriete el cuello con la mano.
10. Purgue la unidad echándole diesel por el puerto de ventilación. Llene la cubierta transparente hasta que el nivel de diesel llegue al tope del filtro.
11. Instale la tapa de ventilación. Apriete la tapa con la mano.
12. Arranque el motor y manténgalo corriendo por un minuto. Mientras el motor corre, abra la tapa de ventilación con precaución y permita que el nivel de combustible baje una pulgada del collar.
13. Cierre la tapa de ventilación a mano.
14. Remueve la tapa de ventilación y abra la válvula de drenaje, drena la unidad Fuel Pro 482 completamente
15. Utilizando dos llaves sostén la válvula de presión con una llave y afloja la tubería de entrada del modulo con la otra. Quite el tubo de combustible de entrada al Fuel Pro 482.



### Ensamble De La Válvula de Presión

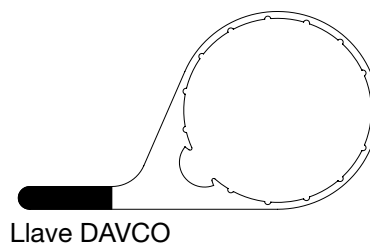
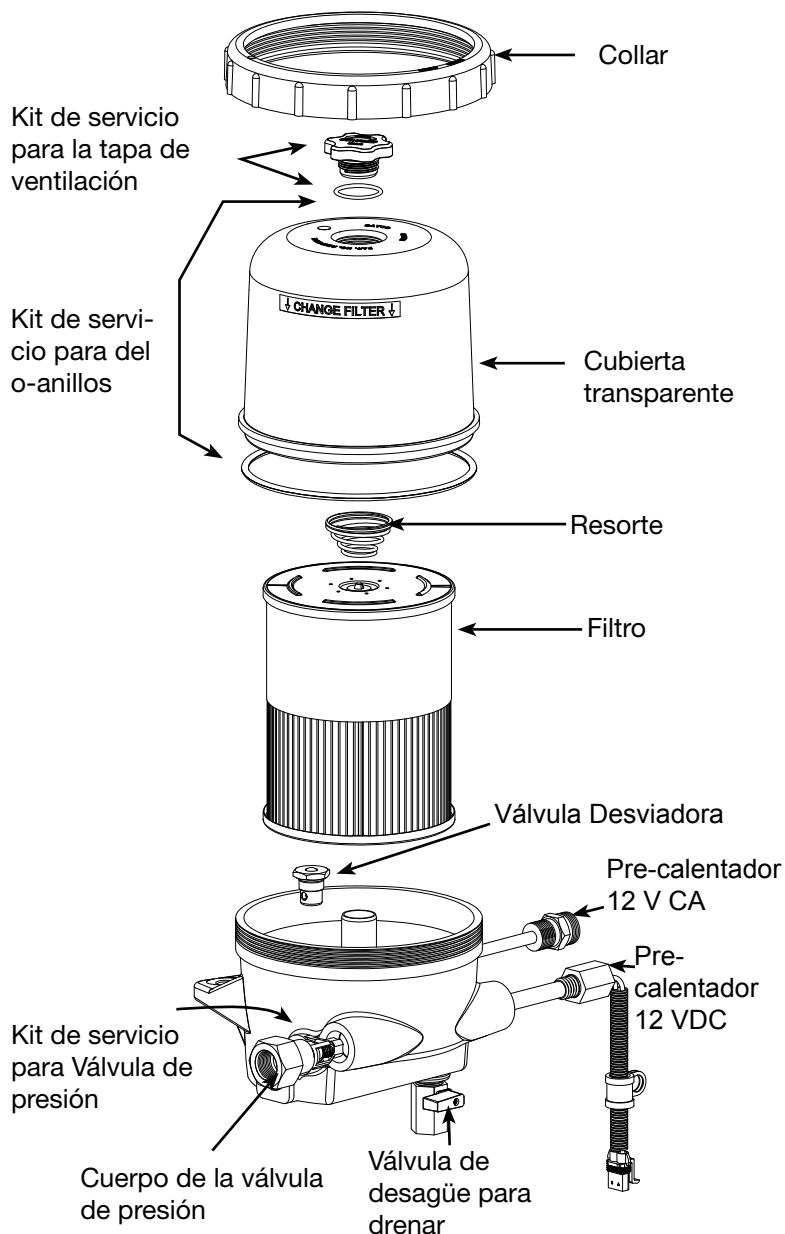
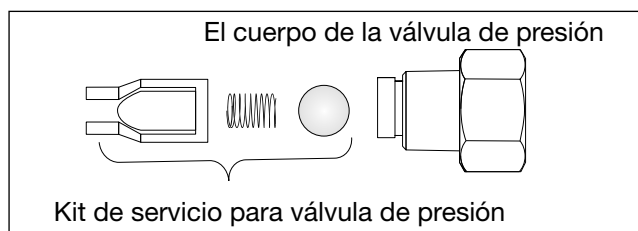
1. Quite la válvula de presión
2. Quite el detenedor del resorte, el resorte, y el poste.
3. Limpie e inspeccione el cuerpo de la válvula de presión. Reponga si la válvula esta dañado o si la superficie donde sella la válvula no esta pareja.
4. Instale el nuevo poste, resorte y detenedor de resorte. Nota: El Detenedor del resorte entra a un engrane en el cuerpo de la válvula de presión.
5. Aplique sellador a los engranes de la válvula de presión.
6. Reponga la válvula de presión en el cuerpo del Fuel Pro 482. (Apriete a 45 pies-libras de torsión)
7. Conecta el tubo al puerto de entrada de combustible de la unidad.
8. Purgue el Fuel Pro 482 echándole diesel por el puerto de ventilación. Llene la cubierta transparente hasta que el nivel de diesel llegue al tope del filtro.
9. Instale la tapa de ventilación. Apriete la tapa con la mano
10. Arranque el motor y manténgalo corriendo por un minuto. Mientras el motor corre, abra la tapa de ventilación con precaución y permita que el nivel de combustible baje una pulgada del collar.
11. Cierre la tapa de ventilación. Apriete la tapa con la mano.

## PIEZAS DE SERVICIO

Piezas de Servicio	
Descripción	Número de pieza
Válvula Desviadora	DVC482010SVC
Cuerpo de la válvula de presión	DVC482011
Collar	DVC482003
Llave DAVCO	DVC482017
Cubierta transparente	DVC482001
Válvula de desagüe para drenar	DVC102008
Pre-calentador - 12VDC	DVC103528
Pre-calentador - 120V CA	DVC103242
Resorte	DVC380056

Kits de Servicio		
Nombre	Contenido de Kit	Número de pieza
Kit de servicio para Válvula de presión	(no incluye el cuerpo de la válvula de presión).	DVC102654
Kit de servicio ESOC		DVC102844
Kit de servicio para del O-anillos	O-anillos para la tapa de ventilación y cubierta	DVC482022
Kit de servicio para la tapa de ventilación	La tapa de ventilación y O-anillos de la tapa de ventilación	DVC240023DAV

Estas partes están disponibles a  
**DIAMLER TRUCKS NORTH AMERICA**



## **GARANTÍA LIMITADA DE PRODUCTO**

### **Garantía Limitada de Producto**

**Productos Diesel Pro 232®, Diesel Pro 233®, Diesel Pro 243® Fuel Pro 382®, Fuel Pro 482®, Industrial Pro®, Sea Pro®, REN® and Shop Pro®**

DAVCO Technology, LLC garantiza estos productos por 5-años/500,000 millas o 10,000 horas (cual ocurra primero) y piezas eléctricos por 2- años/200,000 millas o 4,000 horas (cual ocurra primero) de la fecha de compra.\*

**Medidores Electrónicos, EyeMax®, Fuel Pro 384®\*\* y Diesel Pro 234®\*\*:**

DAVCO Technology, LLC garantiza estos productos que estén libres de defectos en material y defectos de manufactura por 2 años/200,000 millas (cual ocurra primero) de la fecha de compra.\*

En el caso de un producto defectuoso, DAVCO reparara el producto o remplazara la unidad.

Limitación:

DAVCO no se hace responsable por fallas que ocurran por mal uso, mal aplicación, mal instalación, alteración, mal mantenimiento, o accidentes. DAVCO no se hace responsable por tiempo perdido, pérdida de ingresos, viáticos, o cualquier otro gasto. Esta garantía es la única que ofrece DAVCO. DAVCO no ofrece ninguna otra garantía, expresado o implicado, o de aptitud para un propósito particular.

### **Piezas de refacción no tienen garantía.**

Si piensa que tiene un problema que está dentro de garantía, contacta a DAVCO al 800-328-2611 para un numero "Autorización para devolución del Producto" (RGA). (Un numero RGA se requiere antes de que cualquier producto se regrese)

\*\*Productos Diesel Pro 384 y Diesel Pro 234 tienen garantía cuando se usan en aplicaciones conteniendo no más del 20% de mezcla de biodiesel.

DAVCO Technology, LLC reserva el derecho a modificar este documento sin noticia.

### **Política de Regreso de Refacciones**

Un "Autorización para devolución del Producto" (RGA) se debe obtener de DAVCO antes de regresar cualquier producto. Regreso de productos se aceptaran bajo las siguientes circunstancias:

**Error de envío:** En casos donde DAVCO haya enviado piezas o cantidades incorrectas (incluyendo costo de envío de ida y vuelta) un crédito sobre la factura original será otorgado.

**Exceso de Inventario:** En caso de que se hayan pedido más productos que requeridos, o las piezas incorrectas, devoluciones serán aceptadas 60 días de la fecha de compra. Prueba de la compra será requerida (por ejemplo, factura original/recibo de entrega). Aplicara una tarifa de 40% o \$40.00 o cualquiera de los dos que sea más alto a devoluciones de este tipo. Tarifas adicionales podrían aplicar. Productos serán inspeccionados para determinar si las piezas son nuevas. Costos adicionales son la responsabilidad del cliente. Piezas obsoletas no serán aceptadas.

Costo de envío es la responsabilidad del cliente.